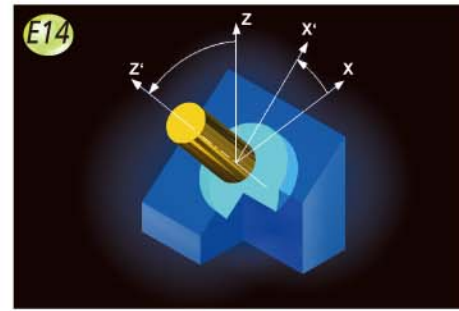
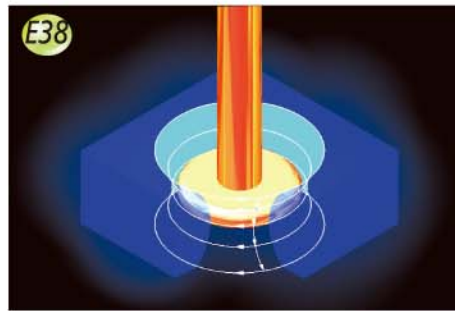


### 智慧型E碼路徑加工

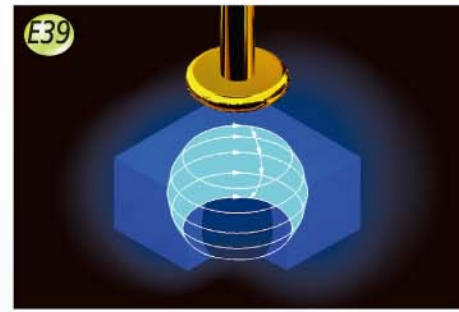
在擁有強力機能的控制器護航下，操作者只需輸入簡單的E碼並設定距離，半徑等(依不同E碼而定)便能執行複雜路徑加工，取代以往麻煩的NC程式編寫，出錯率降低且效率提升，簡單操作達成極度滿意。



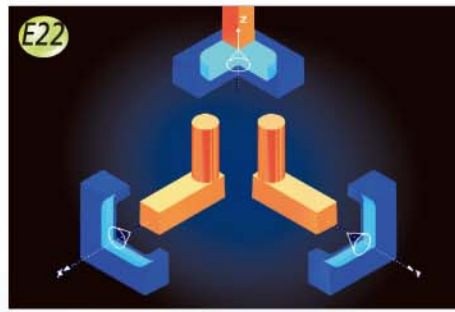
**E14** 加工物呈現45度，電極依45度角路徑做斜平面擴孔加工。



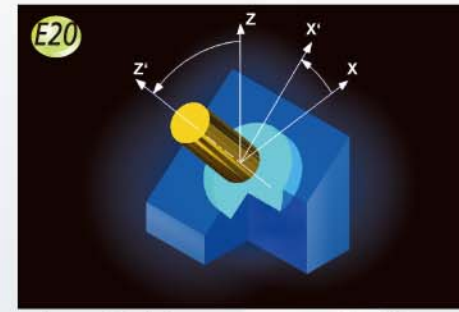
**E38** 圓外球加工，Z軸以步階向下，X, Y以平面圓半徑作圓弧變化。



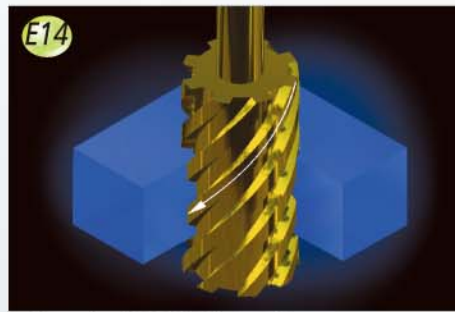
**E39** 圓內球加工，Z軸以步階向下，X, Y以平面圓半徑做圓弧變化。



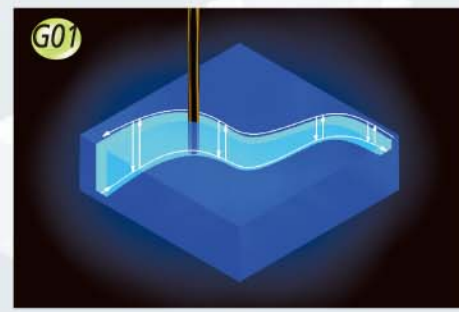
**E22** 搖動擴孔加工，配合平面旋轉，可做三軸6方向加工。



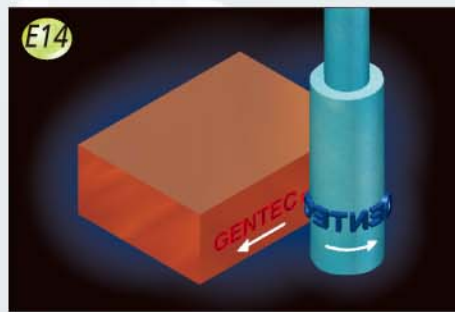
**E20** 電極深度鎖定，X, Y呈平面擴孔加工。



**E14** Z軸配合C軸旋轉做螺紋加工。



**G01** 使用GM模式編輯，會依照其G-CODE編輯加工路徑進行3D軌跡同步加工。



**E14** X軸&Y軸可同時配合C軸同動作滾輪刻模加工。

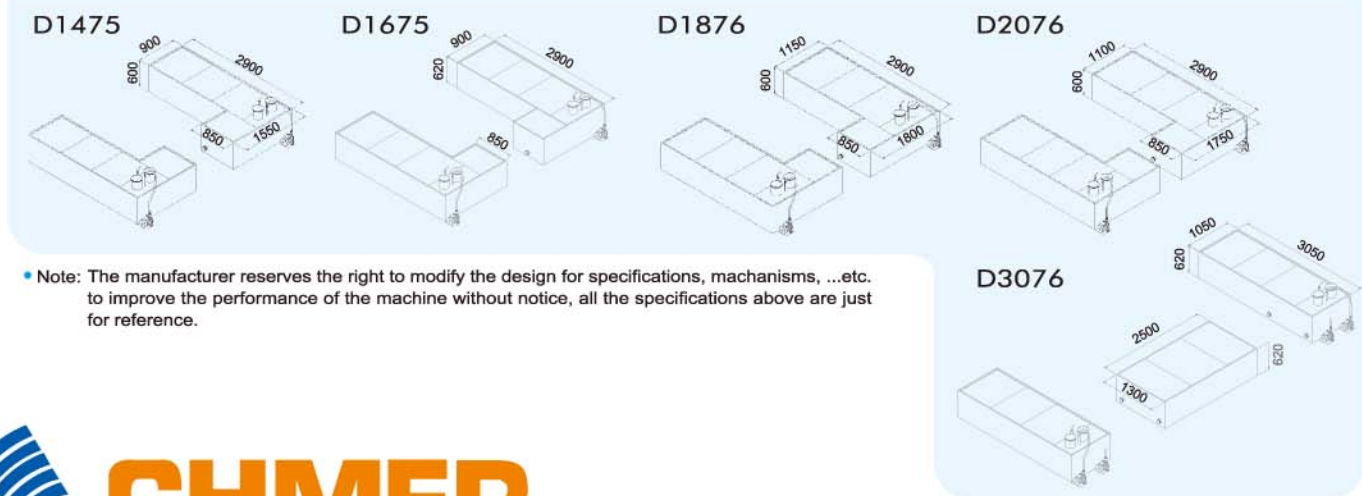
### 產品規格表

項目	CM 1475C	CM 1675C	CM 1876C	CM 2076C	CM 3076C
工作台尺寸(寬×深)	mm 1700x1000	1700x1000	1700x1000	1700x1000	3100x1000
工作台行程(X, Y)	mm 1400x700	1600x750	1800x750	2000x750	3000x750
主軸伺服行程(Z1)	mm 600	600	600	600	600
電極頭至工作台面	mm 500-1100	500-1100	500-1100	500-1100	500-1100
最大電極重量	kg 500	500	500	500	500
最大工件物	mm/inch 2200x1320x700	2550x1320x700	2650x1320x700	2900x1320x700	3700x1400x700
最大工作物重量	kg 6500	7000	8000	11000	12000
機械尺寸(寬×深×高)	mm 2600x3500x3700	2900x3500x3700	3150x3500x3700	3500x3500x3700	4600x3500x3700
機械淨重	kg 9500	9850	10200	10550	16170

電源箱	50N	75N	125N	150N
最大加工電流	A 50	75	125	150
最大電源入力	KVA 5	6	10	12
最大加工速度	mm3/min 350	550	900	1050
電極消耗比	% 0.2	0.2	0.2	0.2
最佳表面精度	μm/Ra 0.45	0.45	0.45	0.45
電源箱尺寸(寬×深×高)	mm 620x850x1860	620x850x1860	620x850x1860 +450x470x1650	620x850x1860 +450x470x1650
電源箱淨重	kg 180	220	400	440

過濾箱	D1475	D1675	D1876	D2076	D3076
加工液容量	L 3900	4250	4650	4850	5950
淨重	kgs 600	700	750	800	950

#### 過濾箱尺寸(寬×深×高) mm



\* Note: The manufacturer reserves the right to modify the design for specifications, mechanisms, ...etc. to improve the performance of the machine without notice, all the specifications above are just for reference.



# Large E.D.M. series

## 超大型放電加工機系列



CM 3076C+75N (A)+75N (A) (雙頭部)

您擁有了它，將使您美夢成真

且在激烈的競爭中有所依靠！

機械特點

- ▶ 機械結構採用先進電腦(CAD)輔助設計，擁有較寬的底座，中座和船型座，即使在重負荷之下機體結構不易變形，確保機台加工精度
- ▶ 工作台面經高週波熱處理、硬度高、表面不易磨損
- ▶ X、Y、Z軸均採用精密級滾珠螺桿、傳動輕巧，精密度高
- ▶ 機體採用高級強韌鑄鐵 FC30 經自然風化並調質應力消除...等處理，鋼性強、不變形，確保加工精度
- ▶ 主軸設計採用線性滑軌，永保精密及耐用性
- ▶ 機械結構均經電腦抗拉、抗壓、反應力等分析設計，永保機械精密度



CM 1475C+50N



CM 1675C+50N



CM 1876C+75N



CM 2076C+75N



CM 2076C+75N+75N

功能齊全

- 可加裝ATC自動換刀及加裝C軸360度分度，可自動修飾從粗加工至超細加工一次完成。
- 對話式程式，提供各種擴孔模式。(各種快速尋邊，尋中心，尋基準點功能。)
- 可作自動多段加工，(粗→中粗→中細→細→極細)，最多可達999段。
- 加工條件採用資料庫方式儲存，具有99組加工條件，每組加工條件可直接編輯修改或儲存，編輯簡易查詢方便。
- 自動尋原點功能及多點座標記憶功能。
- 1/2設計功能及ARC自動退段功能。
- 加工條件表(S CODE) 999組，100-999為內設值，0-99可設定。
- 中 / 英文版及公 / 英制切換和Z軸快上，快下功能。
- 自動中心測位自動補償，可尋孔中心尋孔最深點。
- 定孔加工 (循環式、獨立式)，適合不同加工情況。
- 放射狀、圓形、方形、直線 (向量式)、錐度、45°擴孔加工，內外圓球型加工。
- 單向側放，三軸，六種方向 (平面旋轉)。
- 有副程式呼叫功能。
- CNC機型，同樣具有傳統式等能量釋放功能，加工穩定快速，電極消耗小，表面精度均勻。
- 三軸直線，二軸圓弧、三軸螺旋、補間運動。
- 可作圖形加工。
- 四軸直線+圓弧、3D旋轉、底面傾斜、上下側修。
- 加工路徑顯示。
- 可自動排孔、簡化程式撰寫。

操作介面

- 簡單的操作介面，可使操作者在短時間內發揮出本機台80%的效能。
- 親和性高的操作方法，搭配簡易操作說明書可縮短培訓人才的時間進而增加工作效率。

特點

- 獨家突破性設計，採用CNC放電加工機專用碼，故即使是從未使用過NC機具之人員也能輕鬆操作。
- 機台X, Y, Z三軸採用C5級BALL-SCREW。
- 機台X, Y軸軌道採用線性BALLWAY滑軌。
- 人機介面，操作簡易，親和性高。
- 配備與歐洲名廠，技術同之“自動防積碳保護電路”。

線控盒功能



- 操作簡單，可經由線控盒控制X, Y, Z軸及C軸 (選用配備)，移動方向及速度。
- 可控制加工暫停，繼續執行。
- ON/OFF幫浦。
- X, Y軸手搖輪線控盒 (選用配備)。

S碼功能

- 多組加工條件，簡單又有邏輯的組合方便管理及使用。
- 內建加工資料可依加工物與電極的搭配來選擇不同的加工條件，以達成有效加工。100組空白加工條件可自行編輯並存取，方便加工時呼叫。
- 可於加工執行中同時更改加工條件並儲存於控制器內。

自動編輯功能

- 採用簡單易懂的對話式視窗，只需輸入電極材質、工件材質、放電電流、表面粗細度，即可快速搭配出不同的加工條件組合。
- 更改放電深度後，控制器自動調整每一段加工深度，以便組合出最理想的加工方式。

E碼功能

- 慶鴻獨特的E碼功能，不須繁複的G、M碼，也能達到三軸同動放電協調加工。
- 依照不同加工軌跡，可搭配不同的E碼來滿足各式各樣的加工形式。
- 簡易E碼加工圖示 (請見E碼功能說明) 可清楚明瞭各E碼的加工型式，達成輕鬆上手的可能。

